

CERTIFICADO

Nº Z2 021662 0316 Rev.00

Poseedor de la licencia: **Kompan Design Studio & Manufacturing
Berlin GmbH**
Holzhauser Straße 139
13509 Berlin
ALEMANIA

Marca de certificación:



Producto: **Escalada de juego**

El producto ha sido ensayado de forma voluntaria y cumple con los requisitos esenciales. Puede llevar la marca de certificación reproducida en el presente documento. La marca de certificación no debe ser modificada en ningún caso. La transferencia del certificado a terceros no está permitida. Véase indicaciones al dorso.

Informe de ensayo nº: 713150160-07

Válido hasta: 2024-02-18

Fecha, 2019-08-27

(Jens Biesenack)

CERTIFICADO

Nº Z2 021662 0316 Rev.00

Modelo(s):

COROCORD™

COR-2501, COR-2502, COR-2503, COR-2504, COR-2505,
COR-2506, COR-2507, COR-2508, COR-2509, COR-2510,
COR-2511, COR-2512, COR-2513, COR-2514, COR-2515,
COR-2516, COR-2517, COR-2518, COR-2519, COR-2520,
COR-2521, COR-2522, COR-2523, COR-2524, COR-2525,
COR-2526, COR-2527, COR-2528, COR-2529, COR-2530,
COR-2531, COR-2532, COR-2533, COR-2551, COR-2552,
COR-2553, COR-2554, COR-2555, COR-2556, COR-2558,
COR-2559, COR-2560, COR-2561, COR-2562, COR-2563,
COR-2564, COR-2565, COR-2566, COR-2569, COR-2570,
COR-2571, COR-2572, COR-2573, COR-2574, COR-2575,
COR-2576, COR-2577, COR-2578, COR-2580, COR-2581,
COR-2585, COR-2586

Parámetros:

El equipo de juego incluye principalmente áreas con redes de sogas, redes espaciales y también cuerdas de paso a mano y cuerdas flojas, que están fijadas entre postes de acero o de madera. Además, también se pueden montar entre los postes barras horizontales.

Modelos 2500.

El espaciado de la rejilla de los postes suele tener 3,00 x 3,00 m.

Modelos 2550.

El espaciado de la rejilla de los postes suele tener 2,00 x 2,00 m.

Se instalan hamacas en una rejilla de 3,00 o 4,25 m.

El equipo se elabora con sogas Corocord con un diámetro de 19/21 mm y con membranas con 7,5 mm de grosor de tejido de poliéster con un recubrimiento de goma.

Las cuerdas de juego se confeccionan con seis cordones galvanizados en caliente enrollados en una hebra de plástico. La hebra de plástico está fusionada inductivamente con los cordones.

Ensayado según:

DIN EN 1176-1:2017
DIN EN 1176-11:2014
EN 1176-1:2017
EN 1176-11:2014

Planta(s) de producción:

021662

